

Les operacions de remesa o passat i nuat

Són operacions necessàries per preparar la tasca de teixir. La remesa o passat consisteix a passar els fils de l'ordit entre les malles dels lliços. El nuat consisteix a unir, un a un, i per mitjà d'un nus, els fils d'un ordit que s'acaba i un que se'n comença nou.

Amb l'operació de passat s'acaba de preparar el teler per a la fabricació dels teixits. Amb l'ordit a punt i preparat es tracta de passar el conjunt de fils per les làmines dels paraordits, les malles dels lliços i els clars de pua de la pinta.

L'operació de passat només serà necessària quan en un teler cal canviar la remesa o l'ordre de remesa, o el nombre de fils de l'ordit. Quan el nombre de lliços del teler, l'ordre de remesa i el nombre de fils de l'ordit es mantenen, és suficient portar a terme l'operació de nuar, la qual és més ràpida de fer i, per tant, més econòmica.

L'operació de remesa o passar

Remesa i passat són dues paraules sinònimes. Es pot usar un terme o l'altre indistintament. Com s'ha comentat l'operació consisteix a passar tots i cadascun dels fils de l'ordit per les diferents parts del teler per tal de deixar el teler preparat per a l'operació de teixir.

El passat es pot portar a terme manualment, semi-automàticament o automàticament. El passat manual és el més lent, per la qual cosa algunes empreses opten per adquirir màquines de passat semiautomàtiques o automàtiques, les quals, malgrat ser cares de compra, si els canvis en els telers són freqüents, s'amortitzen en un període de temps que pot considerar-se raonable. Quan els canvis de remesa no són freqüents no està justificada la compra d'una màquina semiautomàtica o una d'automàtica de remesa. Aleshores la remesa es fa manualment.

L'operació de passat es fa fora dels telers, en unes taules especials de passat. Quan tots els fils han estat passats pels llocs que els toca de les diferents parts dels telers: paraordits, lliços i pinta, es porten en bloc fins als telers on seran muntades.

El passat manual

Es tracta del sistema de passar més lent, que requereix l'acció de dos operaris, el que presenta el fil, i el que porta a terme el passat d'aquest fil. És una tasca que requereix un bon entrenament i habilitat per part de les persones que el porten a terme, ja que el ritme de passat és directament proporcional a les aptituds d'aquestes persones. És per aquesta raó que normalment l'operació de passat

s'encarrega a operaris ben entrenats en aquesta matèria. El ritme de passat també es veu influït pel nombre de lliços de la remesa i per l'ordre de remesa, de manera que a més lliços, menys velocitat de passat. Pel que fa a l'ordre de remesa un passat a ordre seguit fa l'operació més simple i ràpida.

Força empreses no disposen de personal entrenat per fer aquesta tasca i subcontracten la feina de passar. Normalment, la fan persones que treballen com a autònomes. La tasca de passar es considera qualificada i està ben remunerada.

El passat manual es porta a terme en dues fases: passat dels paraordits i malles, i passat dels fils pels clars de la pinta.

Un exemple de ritme de passat en una remesa a ordre no seguit i amb no més de 16 lliços, podria de ser d'uns 600 fils per hora.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/6CUmEGOp3tE?t=197s>



C

El passat semiautomàtic

Comparat amb els sistemes de passat manual, les màquines de passat semiautomàtiques fan possible l'eliminació de l'operari/ària que presenta els fils i només requereixen l'acció de l'operari/ària que fa el passat.

Aquestes màquines permeten reduir el temps del passat, ja que, tot i que necessita la intervenció d'un operari/ària, els fils queden més a prop de la zona de passat i els desplaçaments de fils que ha de fer l'operari/ària passadora són menors.

El passat semiautomàtic, amb relació al passat manual, presenta els avantatges següents:

- Es redueix el nombre d'operaris per fer l'operació, ja que es prescindeix de l'operari/ària que presenta els fils.
- Se simplifica l'operació, ja que l'operari que la porta a terme no necessita un gran entrenament per fer-la. Amb poques hores d'entrenament és suficient i els operaris necessiten un període curt d'adaptació.
- Es minimitzen o s'eliminen els errors, ja que la selecció dels lliços es fa automàticament segons una seqüència programada. Assegura una remesa sense errors.
- El temps necessari per fer l'operació es redueix notablement.

El passat automàtic

És el sistema de passat que menys requereix la intervenció humana, ja que automatitza bona part del procés, podent-se arribar a passar uns 3.000 fils per hora.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/YYWlevX7Kw0?t=73s>

L'operació de nuat

L'operació de nuat es porta a terme només quan els fils que entren al teler i els que surten són iguals en nombre i ordre de remesa. Això acostuma a passar sempre que es continua amb la fabricació d'un mateix teixit i només cal canviar el plegador que s'acaba per posar-ne un de nou. Aleshores, es nua l'extrem inicial de cadascun dels fils del plegador que comença amb el final dels fils del plegador que s'acaba.

L'operació de nuat es porta a terme en el mateix teler. A sobre de la zona del plegador d'ordit i abans dels paraordits.

La velocitat de la màquina de nuar està entorn dels 150 nusos per minut.



Contenido multimedia: <https://www.youtube.com/embed/4IXlvwaOcBQ>



C

Font: https://texwiki.net/textil/displaycontent/ca_les-operacions-de-remesa-o-passat-i-nuat

Entrado el 28 de mayo de 2023 por [Albert Pérez Monfort](#)

Autor: [Albert Pérez Monfort](#)