

# Preparación para el proceso de confección

*La preparación para el proceso de confección está formada por un conjunto de operaciones necesarias para dejar el material cortado a punto para la confección de las piezas.*

Una vez cortadas las piezas de tejido, forros y entretelas, es decir, todos los componentes de una prenda, es necesario realizar la preparación del trabajo para la sección de costura.

Hay determinadas fases de una prenda que se realizan antes de hacer el empaquetado de las prendas cortadas, de este modo se aprovechan los colchones cortados para llevar a cabo las operaciones previas a la confección. Son las siguientes:

- Termofijado de entretelas
- Sobrehilado de piezas

La preparación del material cortado es necesario para facilitar la manipulación y trabajo de costura. Todos los trabajos de preparación son manuales. Las operaciones que forman parte de la preparación para la confección son las siguientes:

- Repaso de las piezas cortadas
- Identificación de los paquetes
  - Sistema en la unidad
  - Sistema por paquetes
- Empaquetado

## Repaso de las piezas cortadas

Antes del corte, la pieza de tejido pasa por un control de calidad para detectar cualquier defecto que pueda presentar; agujeros, manchas, corte de hilo doblado o grueso... Aunque se detectan los defectos, es difícil eliminarlos antes de cortar la marcada.

Según la posición de los patrones en la marcada un defecto del tejido puede caer en las siguientes posiciones:

- Fuera de la pieza (fuera de los patrones)
- En alguna parte poco importante y escondida de la pieza
- En una parte muy comprometida

Cuando una tara se encuentra fuera de la prenda no tiene ninguna importancia; cuando se encuentra en alguna parte poco importante y escondida de la pieza, tiene poca importancia y con frecuencia se puede dejar pasar; pero cuando la tara está en una parte visible, debe desestimarse la prenda como

válida para su producción.

A pesar de realizar el control de las prendas de tejido recibidas, es necesario realizar el repaso de las piezas cortadas, para detectar los defectos en aquellas piezas más comprometidas y, en caso de que sea necesario, realizar de nuevo el corte. De esta forma también se disminuye el tanto por ciento de piezas taradas que se puedan encontrar en el control de calidad final de la prenda.

## Identificación de los paquetes

El objetivo del etiquetado es facilitar el proceso de confección a base de dar información de la identificación de las distintas partes que corresponden a una prenda. El etiquetado se puede realizar mediante:

Una etiqueta cosida sobre la prenda con una puntada de cadeneta simple  
Una etiqueta adhesiva (papel engomado). Este es el método más utilizado

Una vez realizado el etiquetado de las piezas se lleva a cabo el reparto del trabajo por la sección de confección. Según la forma y disposición de las piezas hay dos formas de agrupamiento:

- El sistema en la unidad
- El sistema por paquetes

La información de identificación y el etiquetado dependerá de si se trabaja pieza a pieza, se realiza en paquetes (conjunto de varias piezas) o según sea el sistema de trabajo implementado en la sección de confección.

### Sistema a la unidad

Este sistema agrupa todas las piezas integrantes de una sola prenda en un solo paquete. Para facilitar el trabajo de confección es necesario utilizar siempre el mismo orden de colocación de las piezas dentro de los paquetes, y que este orden vaya de acuerdo con el orden de operaciones a realizar en la sección de costura (sistema de línea recta). El conjunto de piezas se mantiene unido durante todo el recorrido por la sección de costura a medida que se realiza la unión de estas.

Cada uno de los paquetes debe contener la siguiente Información:

- El número de orden del paquete
- El número de orden de fabricación
- El modelo
- La marcada
- La talla
- El artículo
- El color

## Sistema por paquetes

En este sistema se agrupan varias piezas en un mismo paquete, ya sea por paquete completo o simple o por paquete múltiple o progresivo.

En el **paquete completo o simple** se agrupan varias prendas en un mismo paquete. Sería como en el paquete en la unidad, pero en lugar de haber solamente una prenda entera, existen varias prendas con todos sus componentes. Este tipo de sistema permite la distribución de las máquinas de coser en línea recta (una operación detrás de otra en el orden de la lista de fases). Se manipula todo el paquete. En un paquete se pondrían, por ejemplo, todos los componentes para confeccionar 10 camisetitas (10 delanteros, 10 traseros, 10 cuellos, 20 mangas...).

En el paquete múltiple o progresivo se agrupan los conjuntos de las distintas piezas por grupos de componentes (delantes, traseros, vistas, cuellos, etc.), de forma que el paquete de piezas estará formado por “subpaquetes” que contendrán todas las partes de un componente de la prenda: subpaquete de mangas, subpaquete delantero, subpaquete de cuellos, subpaquete de forro, etc.

Este tipo de sistema permite la distribución de las máquinas de coser en línea múltiple. Es decir, la distribución de los puestos de trabajo sigue una línea continua solamente por un trabajo determinado, deteniéndose para dar paso a otro trabajo o montaje.

En este sistema de paquetes, además de los datos que se han detallado referentes al paquete en la unidad, es necesario aportar nuevas identificaciones:

- La identificación de cada subpaquete con un número.
- La identificación de la capa de tejido de la que proceden las prendas. Esta operación consiste en marcar las piezas de todos los paquetes de arriba a abajo del colchón. De este modo, a la hora de realizar el montaje de los componentes, se coserán las piezas de la misma capa de tejido del colchón. Con ello se evitan cambios de colores en la misma prenda una vez acabada de confeccionar.

Debe tenerse en cuenta la distribución en planta de las secciones de confección para adecuarla al sistema de formación de paquetes y, de esta forma, obtener el mayor rendimiento posible con una disminución de costes.



## Empaquetado

Consiste en la forma de colocación o distribución práctica de las distintas partes dentro del conjunto de la prenda o grupos de prendas. Puede presentar las siguientes disposiciones:

- **El paquete atado:** Puede presentar a la vez subpaquetes de componentes ligados individualmente y al mismo tiempo ligados todos ellos en un paquete completo.
- **El cubo:** se trata de un conjunto de cubos con las diferentes piezas: un cubo con mangas, otro con delanteros, otro con cuellos...

---

Font: [https://texwiki.net/textil/displaycontent/es\\_preparacion-para-el-proceso-de-confeccion](https://texwiki.net/textil/displaycontent/es_preparacion-para-el-proceso-de-confeccion)

Entrado el 30 de mayo de 2023 por [Albert Pérez Monfort](#)

Autora: [Meritxell Aixalà](#)

Traducción por: [Albert Pérez Monfort](#)